

N

PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11) Publication number: 61190719 A

(43) Date of publication of application: 25 . 08 . 86

(51) int. CI

G11B 5/72 G11B 5/82

(21) Application number: 60033602

(22) Date of filing: 19 . 02 . 85

(71) Applicant:

SHARP CORP

(72) Inventor:

ISHIZUKA MAMORU KOMODA TOMOHISA

MUKAI ATSUO

YOSHIKAWA MITSUHIKO

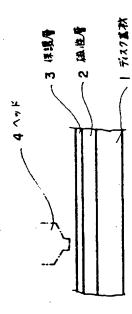
(54) MAGNETIC DISK

(57) Abstract:

PURPOSE: To obtain the titled disk capable of being recorded with high density by coating the thin film of vitreous carbon having a self-lubricating property on the disk as a surface protective film.

CONSTITUTION: A high-permeability magnetic layer 2 consisting of Co-Cr, Ni-Fe, etc., on a hard discoid substrate 1 to form a magnetic disk and information is magnetically recorded on the magnetic layer 2. Vitreous carbon having a self-lubricating property is coated in the form of a film on the surface of the magnetic layer 2 by a reactive sputtering process to form a protective film 3. The thickness of the protective film 3 is set at about 200Å. A head 4 is arranged opposite to the magnetic layer 2 and the recorded information is reproduced by the head 4. The durability of the magnetic disk is improved as a consequence of the abrasion-resistant characteristic of the protective film 3 and the high-density recorded information can be reproduced over a long period of time.

COPYRIGHT: (C)1986,JPO&Japio



⑲日本国特許庁(JP)

10 特許出願公開

⑫公開特許公報(A)

昭61-190719

@Int.Cl.⁴

識別記号

广内整理番号

母公開 昭和61年(1986)8月25日

G 11 B 5/72 5/82

7350-5D 7314-5D

審査請求 未請求 発明の数 1 (全3頁)

図発明の名称 磁気ディスク

②特 願 昭60-33602

爱彦

②出 顋 昭60(1985)2月19日

の発 明 者 石 7 塚 田田 € (12) 者 鹰 田. 智 좄 73条 眀 考 向 井 厚 雄 勿発 明 者 Ш 光 包出 頣 人 シャープ株式会社

弁理士

福士

大阪市阿倍野区長池町22番22号 大阪市阿倍野区長池町22番22号 大阪市阿倍野区長池町22番22号

シャープ株式会社内 シャープ株式会社内

シャープ株式会社内 シャープ株式会社内

大阪市阿倍野区長池町22番22号 大阪市阿倍野区長池町22番22号

外2名

88 MM 18

1. 発明の名称

少代

理

人

磁気ディスク

- 2. 特許請求の範囲
 - 1. 自己潤滑性を有するガラス状カーボンの薄膜 を表面保護膜として装覆したことを特徴とする 磁気ディスク。
- 3. 発明の詳細な説明

く産業上の利用分野>

本発明は磁気記録用ハードディスクに関し、等 に高密度記録用ハードディスクの保護源に関する ものである。

く従来の技術>

近年、磁気記録の分野では高密度化の研究が進められてかり、特に垂直磁気記録方式が発表されて以来、垂直・面内を問わず磁気記録の限界を目指して研究研発活動が一段と活発に行なわれている。ハードディスクの分野にかいても、これまでの塗布型媒体から高保持力、高幾留磁気密度を有する連続再複媒体一メッキ・スパッタ複媒体一

開発が精力的に行なわれている。しかしながら、 高密度化・の実現に当っては媒体の磁気特性向 上もさるととながら、ヘッド・媒体のエアーギャップ量の減少化を図ることも重要を要素である。 現在、ハードディスクのエアーギャップ量は0.25 μm 程度の値まで狭小化された装置が実用化されているが、線記録密度の大幅な向上を達成するためには、ヘット・媒体のスペーシング・ロスをかさくすることが必要となり、従ってエディップ量を更に減少させることが要求される。とのは、に直接係わるために保護層の薄層化は高密度化に伴って一層重要な問題となる。

従来、メッキ・ディスクには外部衝撃や摩耗等に対する表面保護層として個層剤を塗布したSiOgが広く用いられている。しかしながら、これの薄層化についてはCSS(コンタクト・スタート・ストップ)をクリヤする強度を確保する必要上、300%程度の護摩が実用限界とされており、符来の高密度化に対して実用に供するには問題があ

る。更に、個骨剤によるヘッド・媒体の吸着の問題があり、今後媒体表面の平滑化が進むとますます個骨剤の塗布量の制御が難しくなると思われる。このため、最近ではSiO2に代わる材料として、材料でのものに個骨性を持たせた複が検討されてかり、特にグラファイト膜について良好な結果が報告されている。

く発明の目的>

本発明は、上述の保護膜に関する問題点を考慮してなされたものであり、グラファイト膜以上に耐久性と潤滑性を兼ね偏えた保護膜を有する高密度記録に適する磁気ディスクを提供することを目的とする。

く実施例>

以下、本発明に用いられる保護膜について詳細に説明する。初めに保護層の材料であるガラス状カーボンについて述べる。ガラス状カーボン(製品名:グラハード、花玉石鹼株式会社製)は黒鉛状の微結晶が等方的に分布した結晶化の受分進んだアモルファス構造を有する。この材料は硬度が

磁性媒体上に得られた各々の膜は、ターゲット材 と同じ光沢を示し、透過電頭による膜構造解析に、 よればメーゲット材と同じアモルファス構造をも っていることが判明した。従って、上記ターケッ トを用いてスペッタ法により作製した膜の特性は、 ガラス状カーボンと同様の特性を示すものと考え られる。次にフェライトヘッドを用いて真厚 200 。 A のガラス状カーポン・スパッタ膜とグラファイ ト・スパッタ膜を設けた各々の磁気ディスクにつ いて低速走行テストを行なった。その結果、ヘッ ド荷重の増加に対してガラス状カーポン・スパッ メ<u>膜の方が傷がつきにくくて使れているととが</u>症 かめられた。以上のことからガラス状カーポンの 薄膜は、高密度記録ハードディスク用保護膜とし て適しており厚さ300~以下でも十分利用する ことができることが認められる。しかも広いスパ ッタ条件のもとで作製可能であることから、生産 性の向上にも寄与する。

添附図面は上記ガラス状カーボンを利用した本 発明の!実施例である磁気ディスクの模式断面構

試料番号	バワー	基板温度	アルゴン圧
1	300 (W)	水冷	1 5 (mTorr)
2	,	•	1 0
3		•	5
4	•	170(0)	3
5	•	,	5
6	. ,	•	1 0
7	•	280	7
8	. ,		15

成図である。ハードディスク基板 I 化 C o - C r や N i - F e 等から成る高透磁率の磁性層 2 が盾設立れ、この磁性層 2 化情報が磁気記録される。磁性層 2 の表面には上述の自己潤滑性を有するガラス 状カーボンをリアクティブススパッタリング 法にいる はなかった で 変膜 3 の厚さは 2 0 0 Å 程度に設定する。 磁性層 2 化対向してヘッド 4 が配置され、するに 保護 3 の耐寒耗特性に起因して耐久性が良く、高密度の記録情報を長期にわたって再生可能とす

く発明の効果>

以上詳説した如く、本発明によれば、ディスク 表面の保護膜が潤滑性を有しかつ耐摩耗特性が非常に受れていることから、ヘッド・記録媒体間の エアーギャップを極めて小さくすることができ、 高密度記録に対応する磁気ディスクを作製するこ とが可能となる。

4. 図面の簡単な説明

□②① 無二型は本発明の | 実施例である磁気ディスク の模式断面構成図である。

Ⅰ … ディスク基材 2 … 磁性層 3 … 保護膜

代理人 弁理士 福 士 愛 彦(他2名)

